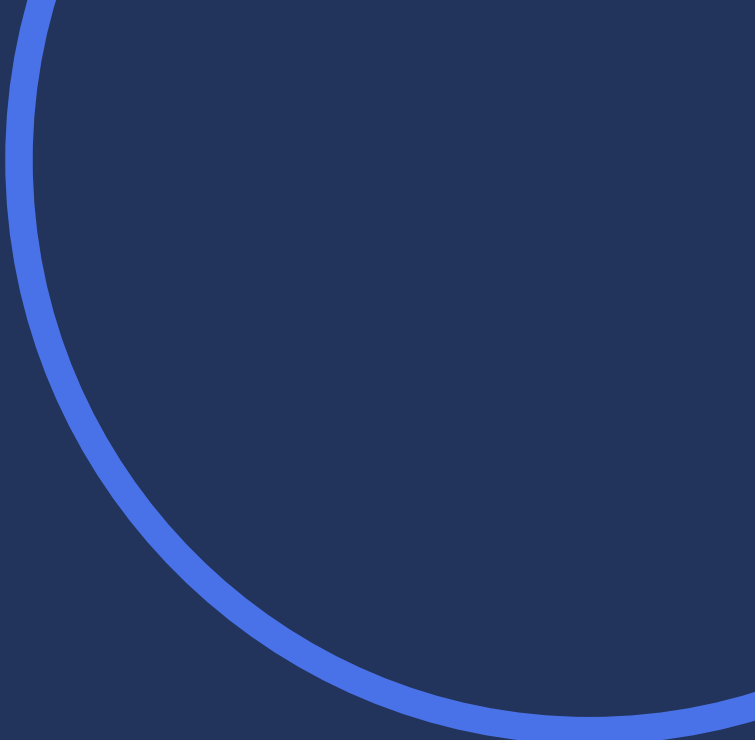




RESUMEN EJECUTIVO

Ublick: monitoreo de OEE en tiempo real para su planta

Qué incluye la licencia, cómo se implementa, y el impacto económico que puede representar para su operación.

El diferenciador ya no es medir el OEE, es medirlo en tiempo real

Muchas plantas ya miden su OEE de alguna forma: con reportes periódicos, capturas manuales o revisiones de fin de mes. El problema no es la falta de un número, es que ese número llega demasiado tarde para actuar sobre él — para cuando el reporte está listo, la pérdida ya ocurrió y solo queda documentarla.

Ublick calcula el OEE de forma automática y en tiempo real, conectado directo a los equipos de producción, para que las pérdidas se puedan corregir mientras están ocurriendo, no después.

Qué incluye la licencia

Estatus de línea

OEE y producto terminado en vivo por cada línea: turno actual, última hora y turno pasado, con el estado de cada máquina (run, standby o failure).

Indicadores de planta

Comparativo de OEE, sus componentes (Disponibilidad, Rendimiento, Calidad) y producto terminado entre todas las líneas de la planta, para identificar en segundos cuál área necesita atención primero.

Monitor de línea

Detalle minuto a minuto de la eficiencia y sus componentes, producto terminado y paros de cada máquina, con su duración y causa.

Variables de proceso

Temperatura, presión, velocidad y las variables críticas que usted defina, graficadas en tiempo real para correlacionarlas con la eficiencia.

Reportes

Listado de paros, desperdicio e indicadores históricos, exportables y filtrables por rango de fecha.

Visión de planta: dónde está el problema

Estatus de línea

OEE y producto terminado en vivo por línea, con el estado de cada máquina.



Indicadores de planta

Comparativo entre líneas para ubicar en segundos qué área necesita atención.

INDICADORES DE PLANTA					
▼ Filtrar					
LÍNEA %	EFICIENCIA %	DISPONIBILIDAD %	RENDIMIENTO %	CALIDAD %	PRODUCTO TERMINADO(KG) %
Buscar por línea ▼	Buscar por eficiencia ▼	Buscar por disponibilidad ▼	Buscar por rendimiento ▼	Buscar por calidad ▼	Buscar por producto ▼
● Línea1	87.46%	95.47%	93.82%	97.65%	2,728.77
● Línea2	88.32%	93.83%	95.86%	98.20%	2,534.87
● Línea3	86.97%	93.37%	94.90%	98.15%	2,632.53
● Línea4	88.55%	96.58%	93.02%	98.56%	2,386.46
● Línea5	86.41%	94.73%	93.73%	97.31%	2,168.79
● Línea6	87.23%	93.31%	96.40%	96.98%	2,606.32
● Línea7	89.05%	95.84%	94.16%	98.68%	2,853.25
Totales:	87.72%	94.73%	94.55%	97.93%	17,911.00
Previo 1 Siguiente					

Detalle de línea: por qué se está perdiendo

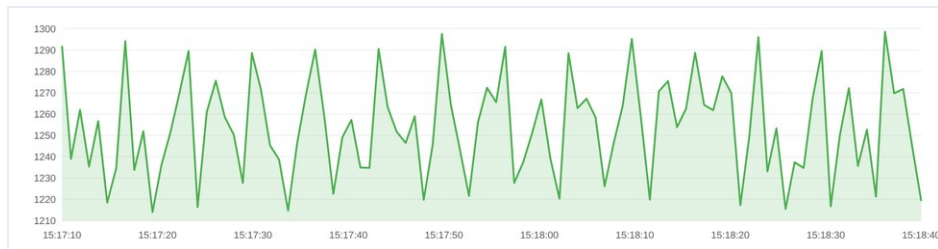
Monitor de línea

Eficiencia y sus componentes minuto a minuto, con los últimos paros y su causa.



Variables de proceso

Temperatura, presión, velocidad y las variables críticas que usted defina.



Reportes de paros

Histórico de paros y desperdicio, filtrable y exportable por rango de fecha.



Sin obra civil ni paros de producción

La conexión a los equipos y controladores existentes se hace en paralelo a la operación normal de la planta, sin detener producción. Si alguna línea aún no cuenta con los sensores necesarios, el equipo de Ublick ayuda a definir e instalar la infraestructura correspondiente.

- Diagnóstico inicial y selección de línea piloto.
- Conexión a equipos y controladores existentes (o instalación de sensores donde falten).
- Configuración de indicadores, metas y capacitación al equipo de piso.
- Puesta en marcha, validación con datos reales y plan de expansión a más líneas.

Modelo de contratación

Ublick se ofrece tanto **on-premise** (en los servidores de su empresa) como **en la nube**, según lo que su equipo de TI prefiera. La licencia se cotiza de forma personalizada según el número de líneas y máquinas a monitorear.

Ejemplo ilustrativo (no es una cotización)

Este ejemplo usa cifras genéricas solo para mostrar el tipo de cálculo que sustenta un proyecto de OEE en tiempo real. Los números reales de su operación pueden ser mayores o menores; los revisamos juntos en la cotización.

Parámetro	Valor de ejemplo
OEE actual estimado	65%
OEE meta (nivel world class)	85%
Horas de operación	16 h/día × 26 días/mes
Costo de una hora de línea ineficiente	\$3,500 MXN

83 h/mes

Horas recuperadas

\$291,200

Ahorro mensual (MXN)

\$3,494,400

Ahorro anual (MXN)

Cómo se calcula: Horas totales al mes (416) × la diferencia entre el OEE actual y la meta (20 puntos) = horas de producción recuperadas. Esas horas, multiplicadas por el costo de una hora ineficiente, dan el ahorro mensual; × 12 meses, el ahorro anual estimado.

Puede calcular este mismo ejercicio con los números reales de su planta en la calculadora de ROI en ublick.mx/calculadora-roi.html.

Desarrollado en México, para la manufactura mexicana

- **DITECINT S.A. de C.V.**, con sede en Monterrey, Nuevo León — soporte en el mismo idioma y zona horaria que su operación.
- **Flexibilidad de despliegue:** on-premise o en la nube, según las políticas de TI de su empresa.
- **Implementación sin fricción:** se conecta a los equipos que ya tienen, sin obra civil ni paros de producción.
- **Información siempre lista para finanzas.** Con el OEE automatizado y en tiempo real, no hay que armar un reporte especial cada vez que se necesita justificar un gasto: el dato ya está ahí, actualizado, mostrando cuánto se está perdiendo y cuánto se recuperaría.

Siguientes pasos

- **1. Llamada breve** para entender su operación: número de líneas, máquinas y sistemas existentes.
- **2. Cotización personalizada** según el alcance definido.
- **3. Implementación** en una línea piloto, con acompañamiento del equipo de Ublick.

Hablemos de su operación

Correo: contacto@ublick.mx

WhatsApp / Teléfono: +52 81 1013 7302

ublick.mx

El ejemplo de impacto económico incluido en este documento es ilustrativo y no constituye una cotización; los resultados reales dependen de las condiciones específicas de cada operación.

© 2026 DITECINT S.A. de C.V. Todos los derechos reservados. Ublick® y su logotipo son marcas de DITECINT S.A. de C.V.